

## 消防安全宣传月活动传真

### 铜绿山矿

本报讯 1月10日,铜绿山矿在消防安全重点部位供应科地面库开展消防演习。当天上午,该矿武保科消防队员演练“12秒着装”后,前往供应科地面库。演练首先模拟地面库树木着火,消防队员们快速用湿拖把拍打“灭火”。随后,参训人员在

空旷地练习使用灭火器扑灭明火。由该矿专业消防队员示范讲解后,队员分组练习。演习结束后,该科对于此次演习进行总结,要求队员们时刻保持警惕,及时发现险情并完成抢险任务。

(梅晓艳、尹夏红)

### 机电修造公司冶炼厂项目部

本报讯 11月7日,机电修造公司冶炼厂项目部维修一队在施工作业现场开展触电应急演练,模拟了现场接线时发生触电进行抢救的过程。通过演练,大家了解了接

线时按规操作的重要性,并学会了触电后如何紧急救护。演练结束后,项目部负责人对演练进行了点评,并对下一阶段安全工作提出了具体要求。

(戴嫩马)

### 铜山口矿生活公司

本报讯 日前,在铜山口矿生活服务公司重点要害部位液化气站的班前会上,该液化气站班正在给班前职工及前来换购液化气的用户,讲解了火灾发生时对消防器材的使用及逃生自救等方面的知识。这是该矿生活服务公司结合消防安全工作实际,开展“百日安全无事

故”活动的一个缩影。该公司将“百日安全无事”活动与“安全标准化”、“安康杯”等活动有机结合起来,做到月月有安全主题,月月有活动开展。此次与消防安全月宣传月活动相结合,开展“做一件预防事故的实事”活动,营造出浓厚的消防安全宣传氛围。

(何斌)

### 物资设备公司

本报讯 日前,物资设备公司仓储管理部组织全体职工在中心库区公路成功举办职工消防技能竞赛活动。此次竞赛有男子组水带连接和女子组油盆灭火,目的是提高仓储管理部全体职工的防火意识和消防防

手能力,使职工在突发情况下能够采取有效措施,确保库存物资的安全。竞赛结束后,物资设备公司要求仓库在保障正常收发料的前提下,多开展类似活动,全面提升职工的消防意识和消防技能。

(胡强)



▲ 图为物资设备公司仓储管理部女职工正在进行油盆灭火演习。 胡强 摄

### 职教中心

本报讯 11月12日,职教中心精心组织全体在校师生举行消防安全主题班会及消防应急预案逃生演练。随着警报声响起,全体师生在模拟的烟火中安全、有序地从

教室撤离到安全地点,整个演练过程仅用时3分钟,达到了预期目的。通过此次演练,全校师生的消防安全意识得到增强,促进了消防安全管理。

(梁玉立)

### 冶炼厂电一车间槽压监控喜添“千里眼”

本报讯 “AI槽槽压有点偏高,要尽快加强接点的清洁。”近日,在冶炼厂电一车间现场槽压表监控室内,作业人员巡检槽压时发现一组槽内电压,立刻采取措施稳定了该槽槽压。

槽电压过高是促使直流电单耗居高不下的主要原因。过去,槽面人员采用的是便携式槽压表测量仪,抄报各种实时数据,然后根据数据再对槽电压过高的槽槽采取降槽措施,不仅巡检范围大,人工效率低,影响生产的正常进行,还因为不能及时降压,造成大量能耗的浪费。自该车间开展精益管理以来,职工对槽压指标进行了反复地分析,发现每组槽压波动不一,只有通过对单组槽压精准控制才能降低电解总槽

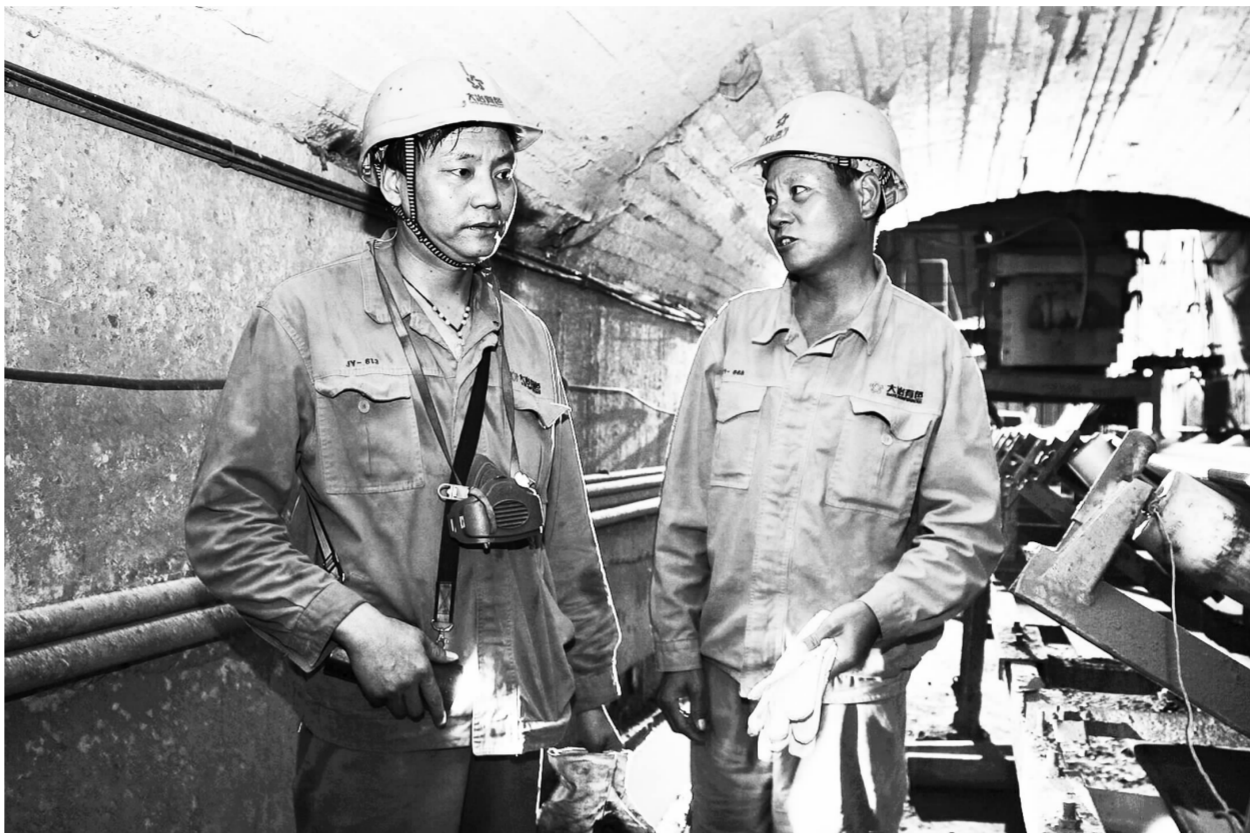
压,实现控制电解直流电单耗的目的。经过多次分析讨论,该车间完善在线监控系统,加装了“千里眼”,对系统装置中30余组电解槽分别加装槽压测量表,并集中归类管理,改“人防”为“技控”。由此,电解槽的运行状态不仅能随时“现场直播”,还能将槽压控制过程中出现的问题抖出来“晒一晒”,促进岗位人员制定整改措施,在操作中不断改进和提高。

槽压表现场“服役”实施以来,系统运行平稳了,直流电单耗也得到了有效控制。说起这项设备改造,电解槽职工不无自豪地说:“有了这只‘千里眼’,在控制室里巡检槽电压,就连连线的系统缺陷和隐患也逃不过我们的手掌心。”

(邓小辉)

# 井下生产的“能工巧匠”

## ——记铜绿山矿机运车间盲主井计量班副组长吴军辉



▲ 图为吴军辉(左)与同事分享他的维修技能。 秦霄 摄

吴军辉,铜绿山矿机运车间盲主井计量班副组长。在公司和矿组织开展的重点项目劳动竞赛活动中,他带领班组成员辛勤工作,及时处理设备故障,保证了盲主井提升机的开工时率,使车间10月份提升量达到719万吨,超额完成生产任务,他本人也获得10月份公司“生产明星”称号。

吴军辉参加工作16年来,一直奋战在生产第一线,经他手检修各类设备百余台,处理安全隐患数百起,在平凡的工作岗位上干出了不平凡的业绩。

每天下午三点半钟,在副井工段值班室,开完班前会准备下井的职工们手里都拿着一个小本子,本子里面

记录着每天井下所发生的事情,包括设备故障存在的安全隐患,以及解决的方法等。一提到这个小本子,职工们就有说不完的话,其中一位职工说:“你可别小看了它,这可是我们日常处理设备故障的好‘药方’!”这个“药方”就出自井下生产的“能工巧匠”吴军辉之手。职工们到井下处理

设备故障时,都会用上它。到时,只要像查字典一样,先找到设备故障点,再对照小本子所列的故障症状和“诊疗”步骤,一步一步操作,十有八九就能“药到病除”。

这个小本子上面记录的“药方”都是吴军辉在平时工作中一点一滴积累起来的,无不渗透着他的汗水和智慧。今年7月份,井下负812计量斗无法正常工作,井下人员都找不到病因。几个小时过去了,那台庞然大物依然病怏怏地躺在那。“找吴军辉,快点。”现场带班的矿领导急了。而此时,吴军辉因撞伤头部,正躺在病床上打点滴。突然,手机急促响起,刚一接通,一通机关枪似的声音就冲了出来:“负812井下计量斗出故障了,怎么办?”吴军辉立马放下电话飞奔过来。由于井下作业环境闷热,他咬紧牙关,忍着伤口的疼痛,拿着工具靠近设备,用听、敲、闻的方式仔细查找,终于找到了病因所在。他憨笑地说道:“是油缸漏油了!”大家按他说的病因,对症下药,不一会儿,设备又开始正常运转起来。大家啧啧称赞吴军辉的能干。

正因为他有这种能吃苦、善钻研的精神,吴军辉才能比别人更了解这些设备的状况,同时,对于已掌握的维修技能,他都毫无保留地与同事分享,发挥“传、帮、带”作用,与同事一起学习业务、强技能、提素质,班员们喜欢和他在一起,并喜欢尊称他为井下生产的“能工巧匠”。

(刘娜)

## 立足岗位演绎金色人生

### ——记稀贵厂粗炼车间回收班副班长刘运红



刘运红,稀贵厂粗炼车间回收班的副班长,在污水处理这个岗位上,他不怕脏,不怕累,用执著的敬业精神为稀贵厂产金默默奉献着。自2007年调到稀贵厂,刘运红放弃公休280多天,加班加点累计3000多小时。知道他的都竖起大拇指说:“如果说别人工作的责任心有十分,那刘运红就有十二分!”

#### 勤奋好学勇做知识蓝领

回收班的主要工作是负责处理稀贵厂各生产车间的工业废水,回收废水中的贵金属,实现废水达标排放。污水处理系统的运行是否正常,直接影响着整个稀贵厂的生产。入职稀贵工业园后,污水处理工艺发生了全新的变化。为了在最短的时间内熟悉业务,早日成为一名合格的综合回收工,刘运红购买了《冶金工业污水处理技术及工程实例》《水处理新工艺新技术》等书籍,一有时间就捧着看,并结合书中所学到的理论进行实践。每天,他的口袋里总是装着一个本本子,上面密密麻麻记着他搜集来的各种工艺参数,一有时间,他就打开小本子琢磨,很快各工序工艺参数如数家珍。勤能补拙,通过努力学习,他从一个连ORP都不知道是什么的门外汉逐渐成

长为一名让大家刮目相看的技术骨干。

他勤奋好学、积极进取的精神得到了大伙儿的认可,大家一致推荐他当回收班的副班长。自当上副班长的第一天起,他深知肩上的责任更重了,也意识到真正干好污水处理工作,光懂得如何操作是不够的,还应该深入地明白为什么这样做。于是,他让儿子教自己使用电脑,通过网络查资料,还向厂、车间技术人员请教,逐渐掌握了化学控制法、氧化还原与电解处理工艺等方面的知识。正是凭借着这股劲头,他不仅熟练掌握了本岗位的技能,还成为了稀贵厂污水处理系统的知识蓝领。

#### 忠诚尽责彰显高尚品质

稀贵厂是24小时不间断生产的单位,废水处理时刻不能停下来,设备是否正常运行至关重要。而刘运红所在的回收班是露天作业,加上废水腐蚀性较强,设备经常出现故障。针对这一问题,刘运红暗下决心,每天提前半小时到岗,进行设备巡检。由于工业园交通有段时间规定,他便买了一辆电动车,就是为了比通勤车更早到单位。进入现场,刘运红紧张而忙碌的一天都是从巡检开始的,从硫化系统到纳米

系统,从脱氨塔到外排水增压泵,刘运红都一一认真检查,通过对设备的“听、看、摸、闻”,把发现的问题及时处理掉。刘运红说:“点巡检非得要仔细,不能马虎大意,一点小小的疏忽,都有可能影响到整个稀贵厂的生产。”

在日常工作中,刘运红有一个雷打不动的原则,那就是能现场处理的问题马上处理,当场不能解决的问题,也要安排当天进行处理。今年7月份的一个晚上十一点半,夜班职工通知刘运红说脱氨塔因碱液泵故障而无法正常运行。得知消息后,他二话不说就从家里赶到单位,经过近4个多小时的抢修,终于使脱氨塔恢复正常运行。而他仅仅在排班室小睡一会儿,又投入到第二天的工作之中。刘运红今年仅7月份加班就达到50多小时,其中有两次为不影响稀贵厂粗炼车间的整体生产,他连续在岗位上坚持生产24小时。正是他有心厂为家、以工作为重的忠诚尽责精神,大家都约而同地称他为“托塔天王”。

#### 带头奉献成就最美人生

俗话说“万马奔腾,需一马当先”。要管理好一个班组,班组长的作用非常重要。在班上,小到到一个阀门扳手,大到设备改造,为了让班组成员

干好自己的工作,他总是脏活累活都抢在前,大家的干劲也就跟着调动起来了,没有推诿扯皮、偷懒耍滑的现象,班组所承担的污水处理任务自然也高质量地完成了。

2012年夏季,氨气储存槽出现泄露,其他职工大老远就捂着鼻子,唯恐躲闪不及,可刘运红顾不上这些,戴上口罩,拿好工具,一个人将设备的螺丝卸下来,再用清水进行疏通。这个过程持续了数十分钟,其他职工被深深地感动了,纷纷加入到抢修的队伍中。在大家的共同努力下,半小时后,氨气泄漏得到了制止。2013年冬天,污水管道中段发生了堵塞,刘运红带领班组成员开挖路面,砸破管道,在狭小的地沟里,用钢筋一点一点击碎建筑垃圾,用钩子一点一点钩取因低温结成块状的片碱。外面北风呼呼地刮着,管道里污水溅在他身上,结成厚厚的冰块,头上却大汗淋漓。这一干就是好几个小时,管道疏通了,他却累得站不起来。

刘运红的心中装满责任,无怨无悔付出,他的一言一行给班组成员树立了良好的榜样,班组各项基础管理工作井然有序,各项生产指标稳步优化。他凭着对事业的挚爱,在平凡的岗位上以最朴实的方式演绎着稀贵人的金色人生!

(郭雁、高磊华)



▲ 图为职工正在用高压水枪冲水池底部淤泥。 梅晓艳 摄

### 铜绿山矿 1000 吨水池完成清理

本报讯 11月14日,铜绿山矿采掘一车间充填生产班完成1000吨水池清理工作,保证了年底充填生产的顺利进行。

1000吨水池主要供应井下充填用水,同时还是井下生产用水2000吨水池的过滤池。由于外湖及井下抽排水水质含泥较高,导致1000吨水池淤泥较多,在充填过程中时常导致生产水管堵塞,充填料浆质量不稳定。池底定期清

淤是解决问题的有效手段。从13日起,该矿采掘一车间充填生产班组织职工,首先将1000吨水池排空,利用2000吨水池安装水泵,用水枪对池底淤泥分块切割、稀释并通过排污沟外排。为了确保井下充填作业正常,同时将充填管接至2000吨水池供水。经过20多个小时连续作业,共清理淤泥300立方米,完成了1000吨水池的清理任务。

(吴燕峰)

### 动力分公司供电车间 全员练兵备战年底检修

本报讯 11月10日,动力分公司供电车间为确保年底检修期间供电网络安全、稳定、经济地运行,组织各班组成员在动力加油站开展标准化倒闸操作劳动竞赛活动。

此次竞赛活动采用模拟真实操作现场模式,分为填写倒闸操作票部分和按24字操作法进行倒闸操作部分。车间在赛前对动力加油站XGN型高压开关柜内设置一些故障。比赛时职工对考试用XGN型高压开关柜进行由检修转

运行的标准化操作。经过竞赛,在检查中未发现全部问题的职工感叹道:“高压开关柜送电前核对与检查真是非常重要,任何细节都不允许疏漏,自己还需多加学习,在年底检修工作中认真仔细地做好每一个倒闸操作动作,确保供电安全无事故。”供电车间对此次劳动竞赛活动中存在的问题进行了认真总结,决定在今后的工作中有针对性地对职工操作薄弱环节进行培训,确保供电系统安全稳定运行。

(陈琦)



▲ 图为动力分公司供电车间职工正在模拟操作。 才加新 摄